



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- sehr gute Hautverträglichkeit
- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE

VALONA MS 5020 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis für Eisen- und Nichteisenmetalle bei bevorzugtem Einsatz zum Gewindeschneiden an Al- und Cu-Legierungen sowie Stählen mit niedrigen Kohlenstoffgehalten. VALONA MS 5020 HC kann weiterhin für Maschinenoperationen wie Bohren, Drehen, Innen- und Außengewindeschneiden, Schleifen und Sägen eingesetzt werden.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- außergewöhnlich gute wärmeabführende Eigenschaften
- gute verschleißschützende Eigenschaften sorgen für lange Standzeiten der Werkzeuge und hohe Oberflächenqualität

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	842
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	22
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	222
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-21
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1a

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.